

Informace o produktu

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 S

Plně syntetický víceúčelový převodový olej výkonnostní třídy API GL-4/5 pro použití do nápravových a manuálních převodovek osobních a nákladních vozů, zemědělských, stavebních strojů.

Charakteristika

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 S je vysoce výkonný převodový olej třídy SAE 75W-90. Skládá se z plně syntetických PAO (poly-alfa-olefinů) a esterů v kombinaci s nejmodernějšími aditivami.

Použití

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 S má být použit podle předpisů výrobce do běžných manuálních a nápravových převodovek osobních a nákladních vozů, zemědělských, stavebních a pracovních strojů.

Kvalitativní rovnocennost podle evropského práva na základě následujících klasifikací / specifikací:

- API GL-4/GL-5/MT-1
- MIL-L-2105D/MIL-PRF-2105E
- SAE J2360
- MAN 341 typ E3/3343 typ S
- MB 235.8
- SCANIA STO 1:0
- ZF TE-ML 02B, 05B, 07A, 08, 12B, 16F, 17B, 19C, 21B

Mimoto je HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 S doporučován a vyhovuje požadavkům dle:

- Ford SQM-2C-9002 AA/M2C200-C
- GM 1940182/1940768/M75/1
- MAN 341 typ Z2/342 typ M2
- MB 235.0/235.72
- MF 1134
- VW G 50/51 (VW 501.50/51)/G052 190/G052 911
- ZF TE-ML 05A, 12E, 16B, 19B, 21A

Přednosti

- multifunkčně použitelný do nápravových a manuálních převodovek osobních a nákladních vozů, zemědělských, stavebních a pracovních strojů
- velmi dobrá ochrana proti opotřebení a korozi
- vysoká teplotní a oxidační stabilita díky plně syntetickým základovým olejům a speciální aditivaci
- výjimečná stabilita ve stříhu – "Stay-in-Grade"
- i při velmi horkém oleji a vysoké zátěži tvoří stabilní mazací film, čímž snižuje opotřebení a hluchost
- snížená viskozita za studena zajišťuje lepší řazení, rychlé promazání a nízké "opotřebení za studena"
- mísitelnost a snášenlivost jak s běžnými, tak se syntetickými převodovými oleji od jiných výrobců (za účelem plného využití všech předností produktu HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 S je však přesto doporučována kompletní výměna převodového oleje)

Pokyny

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 S není vhodný pro použití do automatických převodovek, DCT/DSG nebo CVT převodovek.

Typické parametry:

vlastnost	metoda	jednotka	hodnota
hustota při 15°C	ASTM D-7042	g/ml	0,871
kinematická viskozita KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	78,5
kinematická viskozita KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	15,5
viskozitní index	ASTM D-7042	-	210
bod vzplanutí	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	192
bod tekutosti	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-44

Tyto údaje odpovídají podle našeho nejlepšího vědomí současnému stavu poznatků a našeho vývoje. Změny jsou vyhrazeny. Pro uvedené parametry platí srovnatelnost a opakovatelnost příslušné zkušební metody.